Attention/Hinweis

HD Stub Axles /Joint Flanges

HD Hinterachswelle / Gelenkflansch

Part-No./ ArtNr.: (501 231 200; 501 231 930; 517 283 200; 517 283 930)

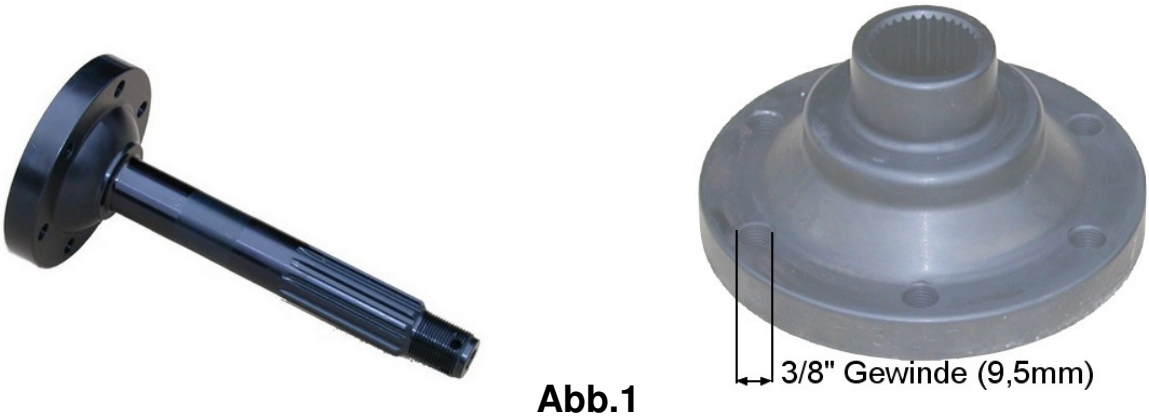


Abb.1

These reinforced stub axles and flanges are supplied with matching high grade 3/8-UNF bolts. The original metric M8 screws can no longer be used.

Caution:

- The diameter of the new 3/8-UNF high grade bolts is larger than the original M8 bolts. Therefore the new bolts do not fit though the stock Type-1, Type-2 or Porsche 930 CV-joint mounting holes.

Die von uns verkauften verstärkten Hinterachswellen und Gelenkflansche mit der oben genannten Artikelnummer werden mit Zollgewinde und dazu passenden Zollschrauben geliefert.

Achtung:

- Diese Zollschrauben passen jedoch durch ihren größeren Gewindedurchmesser (**Abb.1)** von 9,5mm (3/8“) nicht durch die serienmäßigen Bohrungen (ca. 8,4mm) der Befestigungslöcher eines Gleichlaufgelenkes von einem serienmäßigen T1, T2 Bus- oder Porsche Typ 930-Getriebe.

© by CSP

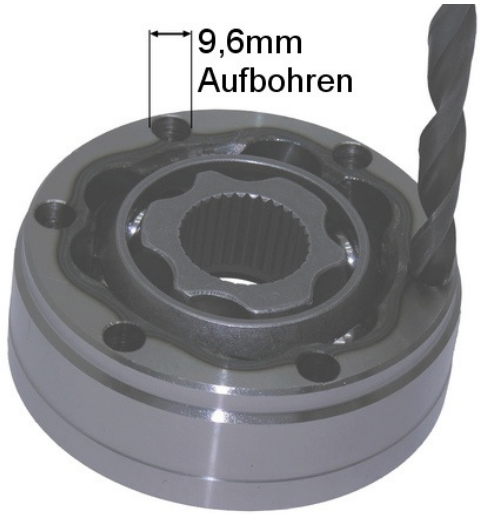


Abb.2

- To reuse your CV-joints you need to enlarge the mounting holes to 3/8" (9.6mm) using a standard drill. Make sure this procedure is carried out with a lot of attention as this items are safety relevant.
- You need a 3/8" or 9.6-9.7 mm drill to perform this task.
- A special multi-spline socket is required to torque the new 3/8-UNF mounting bolts. If necessary this socket is available separately by part-no.: ***012 150 00010***.

- Daher müssen, wie auf **Abb.2** zu sehen, die Befestigungsbohrungen der jeweiligen Gleichlaufgelenke auf ein Maß von mindestens 9,6mm (3/8“) aufgebohrt werden. Dabei sollten sie bei den Bearbeitungen sehr gewissenhaft vorgehen, da es sich um ein Antriebsbauteil handelt und somit auch sicherheitsrelevant ist.
- Dazu benötigen sie einen passenden 3/8“ Bohrer oder 9,6-9,7mm Bohrer.
- Zum Befestigen der Schrauben müssen Sie ein spezielles Vielzahn-Werkzeug verwenden, das Sie auch bei uns unter der Art.-Nr.: ***012 150 00010*** erwerben können**.**

© by CSP

For further questions and information
you reach us on the following ways:

Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide

www.csp-shop.com
info@csp-shop.com
Phone. +49-4532-23240
Phone. +49-4532-202622
Fax. +49-4532-22222

Opening times:
Mo - Fr: 08.00 – 18.00 MEZ

Für weitere Fragen und Informationen
erreichen Sie uns auf folgenden Wegen:

Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide

www.csp-shop.de
info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Tel. +49 (0)4532 202622
Fax. +49 (0)4532 22222

Öffnungszeiten:
Mo - Fr: 08.00 – 18.00 MEZ

© by CSP