



## Feder für Drehgasgestänge Typ-1 zur nachträglichen Montage

### 1. Allgemein

- 1.1 Diese Edelstahl Schenkelfeder ist geeignet zum Umbau der CSP-Drehgasgestänge 129 941 110, 129 941 110IDA sowie 129 941 110ICT.
- 1.2 Angewendet wird diese Feder zur Erhöhung der Rückstellkräfte der Vergaserbetätigung wenn zum Beispiel Probleme mit dem Gaszug auftreten.

### 2. Werkzeug

13mm Maulschlüssel    6mm Inbusschlüssel    kleinen Schraubendreher

### 3. Montage

- 3.1 Da der zentrale Drehbock zur nachträglichen Montage der Schenkelfeder in seine Einzelteile zerlegt werden muss, empfiehlt es sich einen evtl. schon am Motor montierten Drehbock mittels eines 13mm Schlüssels zu demontieren.
- 3.2 Nachdem Sie den Drehbock in den Händen halten, kann mit Hilfe eines kleinen Schraubendrehers die obere Abdeckkappe entfernt werden. Nun mit einem 6mm Inbus- und 13mm Maul-Schlüssel die M8 Schraube vollständig lösen.
- 3.3 Nun die Schenkelfeder zwischen Dreh- und Lagerbock montieren. Abbildung 1 und 2 zeigen die die Enden der Feder zu positionieren sind. Anschließend die lange M8-Schraube wieder durch den Lagerbock stecken und mit der selbstsichernden Mutter befestigen. Abb 3 gibt ggf Auskunft über die vollständige Montage des Gasgestänges. Abschließend die Abdeckkappe wieder festdrücken.
- 3.4 Nachdem die Funktion überprüft wurde, kann der Drehbock nun im Fahrzeug montiert werden. Verwenden Sie dazu die entsprechende separate Einbuanleitung.

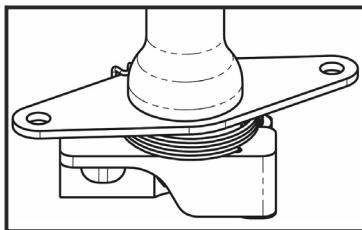


Abb. 1

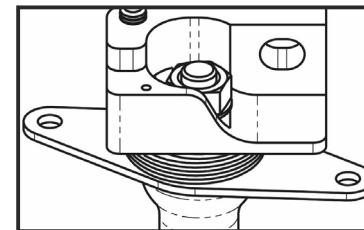


Abb. 2

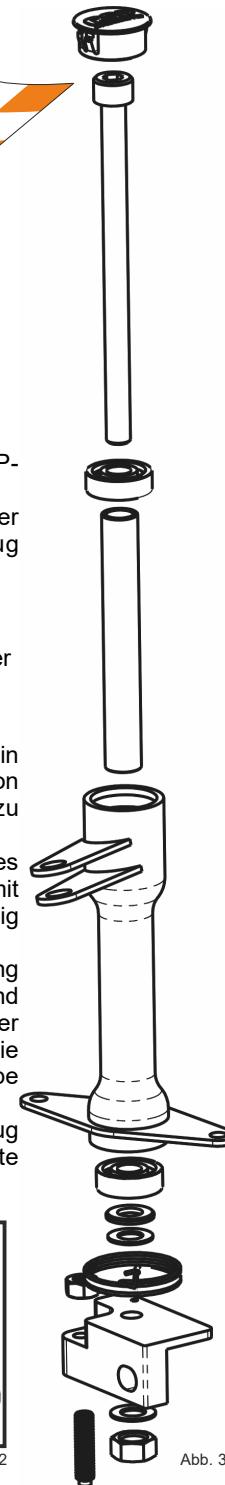


Abb. 3

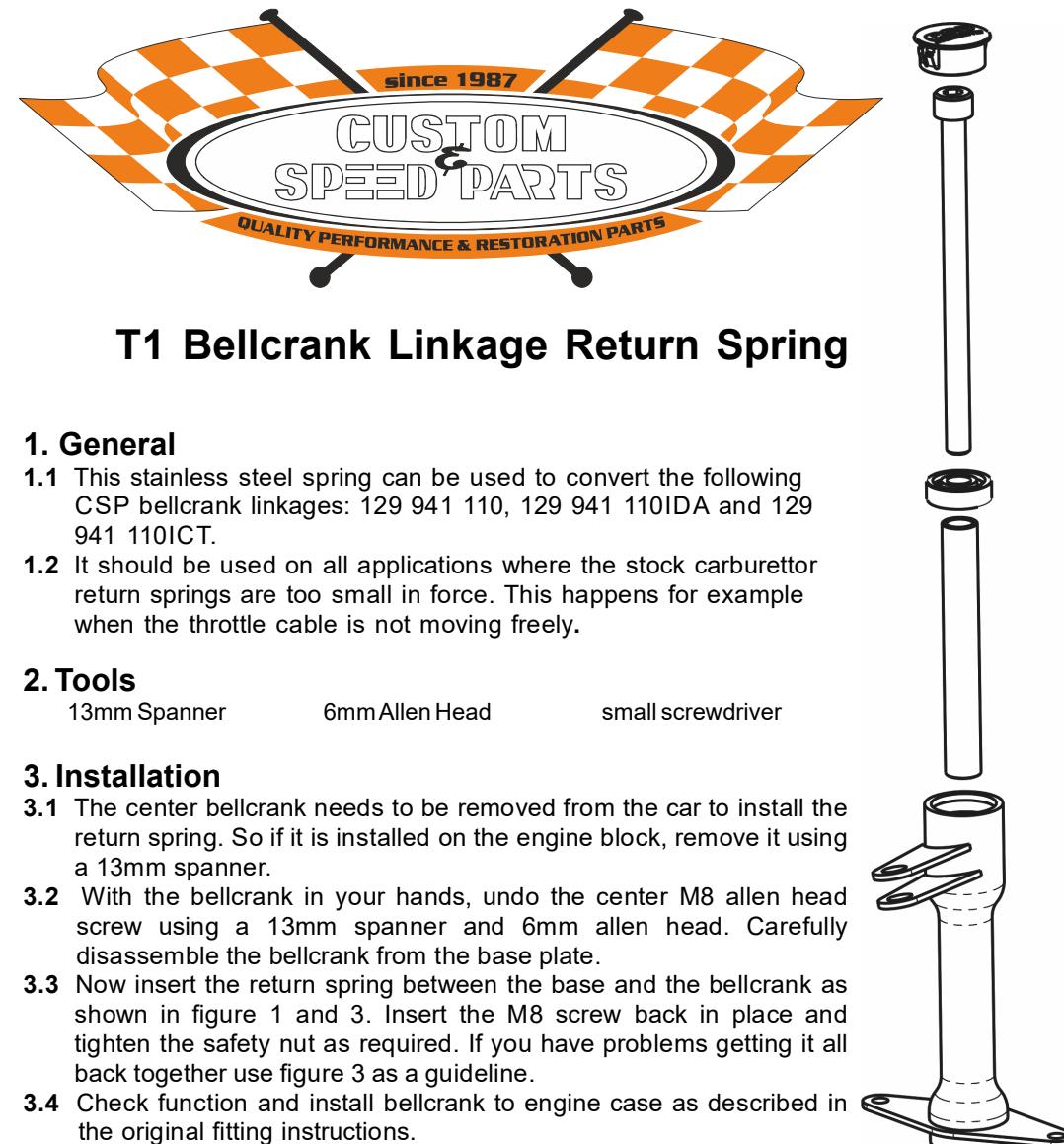


Fig. 1

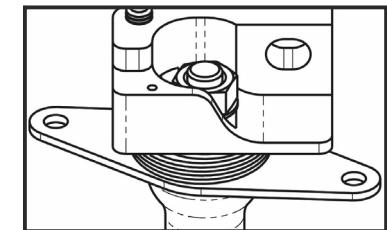


Fig. 2

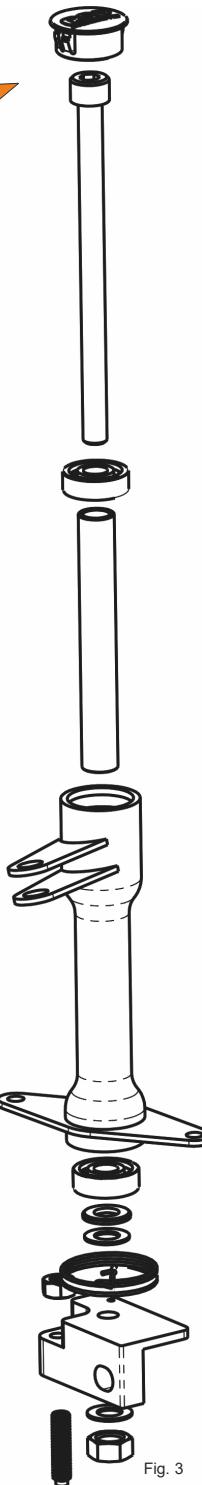


Fig. 3