

# CSP

## PRODUCTS

### Python system, WBX

### Python System, WBX

Fitting Instructions

Montageanleitung



#### Features

- Exhaust manifold pipe system made of 1.4301 stainless steel
- Silencer made of polished 1.4301 stainless steel
- for use with/without catalytic converter

#### Besonderheiten

- Fächerkrümmer aus Edelstahl 1.4301
- Schalldämpfer aus poliertem Edelstahl 1.4301
- zur Verwendung mit/ohne Katalysator

## 1. General

**NOTE:** To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.

*Incorrect air fuel ratios can have negative effects on the exhaust even after a short period of operation.*

*A rich mixture causes soot deposits in the exhaust insulation. The more deposits build up, the less well the silencer can absorb the noise. As a result, the exhaust becomes louder and louder over time. If the engine runs too lean, the exhaust system heats up excessively. In the long term, cracks can form.*

*We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.*

## 1. Allgemein

**WICHTIG:** Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.

*Falsch eingestellte Motoren wirken sich bereits nach kurzer Betriebszeit negativ auf die Abgasanlage aus. Ein fettes Gemisch führt zu Rußablagerungen in der Dämmwolle. Je mehr Ablagerungen sich bilden, desto schlechter kann der Dämpfer den Schall absorbieren. Die Folge: Die Abgasanlage wird mit der Zeit immer lauter.*

*Ist der Motor zu mager, erwärmt sich die Abgasanlage unzulässig stark. Auf Dauer können sich Risse bilden.*

*Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.*

### Requirements:

- The CSP WBX exhaust is suitable for any 1.9L or 2.1L water boxer engine engine codes DF, DG, DH, SR, DJ, MV, SS.
- To ensure proper clearance between oil filter and exhaust pipe, it is necessary to install a short oil filter. A suitable oil filter can be ordered with our p/n: 115 561 070FL.
- It goes without saying with that before installing the new Python exhaust system the old exhaust system must be removed. Consult a repair manual if necessary.

## 2. Parts and Tools:

### Parts

- 1x CSP header
- 2x J-tubes
- 4x cylinder head gaskets
- 2x band clamps
- 1x sealing ring
- 1x sealing cone

### Voraussetzungen:

- Der CSP-Auspuff WBX ist für die Montage an einem 1,9L bzw 2,1L Wasserboxer-Motor mit den Kennbuchstaben DF, DG, DH, SR, DJ, MV, SS vorgesehen.
- Um ausreichend Freigang zwischen Ölfilter und Fächerkrümmer zu gewährleisten, ist es notwendig eine Ölfilterpatrone mit kurzer Bauform zu verwenden. Diese ist unter der Art.-Nr.: 115 561 070FL bei uns erhältlich.
- Bevor Sie mit der Installation der neuen Python Schalldämpferanlage beginnen, muss selbstverständlich die alte Anlage demontiert werden. Nehmen Sie hierzu ggf. einen Reparaturleitfaden zu Hilfe.

## 2. Teile und Werkzeug

### Teile

- 1x Fächerkrümmer
- 2x J-Rohre
- 4x Flanschdichtung Zylinderkopf
- 2x Bandschelle
- 1x Dichtring
- 1x Dichtkegel

1x gasket  
 2x rubber mount  
 1x mounting bracket  
 2x hooks  
 2x screw M10x20, DIN933  
 (3x screw M10x25, DIN933)  
 2x (5x) screw M8x30, DIN933  
 3x screw M10x40, DIN931  
 4x lock nut M8, DIN985  
 3x (9x) lock nut M8 Cu, DIN6925  
 8x M8 flange nut, SW10  
 12x (24x) washer M8, DIN125

1x Flachdichtung  
 2x Gummilasche  
 1x Anschraubhalter  
 2x Aufhänger  
 2x Schraube M10x20, DIN933  
 (3x Schraube M10x25, DIN933)  
 2x (5x) Schraube M8x30, DIN933  
 3x Schraube M10x40, DIN931  
 4x Stoppmutter M8, DIN985  
 3x (9x) Stoppmutter M8 Cu, vgl. DIN6925  
 8x Flanschmutter M8, SW10  
 12x (24x) Scheibe M8, DIN125

## Tools

Hammer, 300 g  
 File  
 metal shears  
 1/4“, 1/2“ ratchet  
 spanner 10,12,13,17,22 mm  
 screwdriver groove/phillips  
 M8 tap  
 gasket scraper  
 drilling machine  
 drill bit, 3 mm  
 jack for engine or transmission  
 side cutter  
 pipe wrench  
 combi wrench

## Werkzeug

Hammer 300 g  
 Feile  
 Blechscheren  
 Knarrenkasten 1/4 Zoll, 1/2 Zoll  
 Ringmaulschlüssel SW 10/12/13/17/22  
 Schraubendreher Kreuz/Schlitz  
 Gewindeschneider M8  
 Dichtungsschaber  
 Bohrmaschine  
 Stahlbohrer 3 mm  
 Wagen- oder Getriebeheber  
 Seitenschneider  
 Wasserpumpenzange  
 Kombizange

## Equipment

copper paste  
 abrasive paper  
 brake cleaner  
 cleaning rag  
 WD40

## Betriebsmittel

Kupferpaste  
 Schleifpapier  
 Bremsenreiniger  
 Putzlappen  
 Rostlöser

**Bei Undichtigkeiten zwischen Wärmetauscher und Schalldämpferanlage können lebensgefährliche CO2-Gase in den Fahrgastrraum gelangen.**

**In the event of leaks between heat exchanger and the silencer system can allow life-threatening CO2 gases into the passenger compartment.**



**ACHTUNG**  
**DANGER**

### 3. Installation

#### 3.1 Preparations

- Dismantle the old exhaust system including the push rod tube guards.
- The heat exchangers or J-pipes can be reused. For correct alignment, the old heat exchanger/J-pipes (if reused) must be loosened before fitting the new silencer.
- Remove any gasket material with a gasket scraper. Check all sealing surfaces and threads, please recut any damaged threads.
- If you are going to continue using the catalytic converter with oxygen sensor, separate them from the old system and clean all the sealing surfaces.
- Cut a triangle out of the muffler heat shield at the 4th cylinder (Fig.1). The heat shield can remain mounted to the engine.

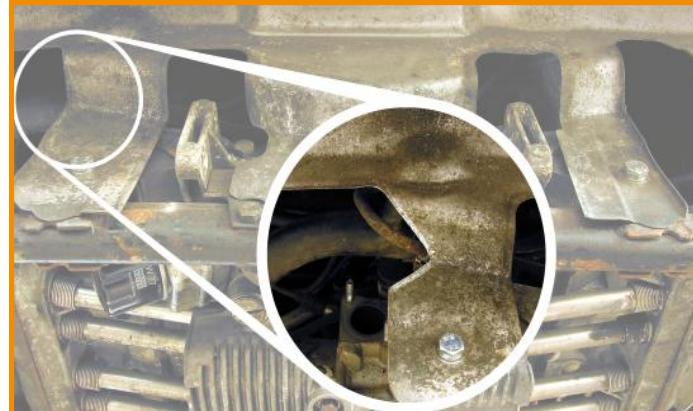


Fig.1

- Drill a 3mm hole about 35 mm from the outer edge of the bend in the heat shield and then cut in twice at 60° with metal shears. (Fig.1)
- Bend the heat shield up and back approx 10 mm using pliers in the region of the 2nd cylinder. (Fig.2)

### 3. Einbau

#### 3.1 Vorbereitungen

- Demontieren Sie die alte Abgasanlage mit den Schutzblechen der Stößelschutzrohre.
- Zur korrekten Ausrichtung müssen die alten Wärmetauscher/J-Rohre (falls wiederverwendet) vor der Montage des neuen Schalldämpfers gelöst werden.
- Entfernen Sie eventuelle Dichtungsreste mit dem Dichtungsschaber. Kontrollieren Sie Dichtflächen und Gewinde, defekte Gewinde bitte nachschneiden.
- Wenn Sie den Katalysator mit Lambdasonde weiter verwenden, trennen Sie diese von der alten Anlage und reinigen auch hier die Dichtflächen.
- Schneiden Sie im Bereich des 4. Zylinders das Wärmeschutzblech Endschalldämpfer aus. Das Blech kann am Fahrzeug montiert bleiben. (Fig. 1)



Fig.2

- Bohren Sie dazu 35 mm vom Außenrand ein 3mm Loch in den Knick des Bleches und schneiden dann mit der Blechscheren jeweils im 60° Winkel das Teil heraus. (Fig.1)
- Bördeln Sie mit Hilfe einer Zange den Ausschnitt im Bereich 2. Zylinder um ca. 10 mm nach hinten. (Fig. 2)



Fig.3



Fig 4

- Start assembling the header and check the clearance. There must be a gap of at least 10 mm to all parts that are not connected to the engine. (Fig. 3)
- Remove the header again and clean and deburr all surfaces carefully.

### 3.2 Mounting the manifold

- set all manifold gaskets in place and add copper paste to the threads of the studs.
- Mount the header first and then the push rod shields.

**NOTE:** Do not mount the retainers between the manifold and cylinder head. Thread the lock nuts, but do not tighten yet. (Fig. 4)

- Apply copper paste to the ends of the J-tubes and slide them into the header. Slide on the supplied clamps and mount the J-tubes to cylinder 1 + 3.
- Lever the retainers over the studs and remount the push rod shields in the original position. Thread the lock nuts, but do not tighten yet.

- Montieren Sie den Krümmer und kontrollieren Sie die Freigängigkeit. Es muss zu allen Teilen, die nicht mit dem Motor aufgehängt sind, ein Spalt von mindestens 10 mm vorhanden sein. (Fig. 3)
- Entfernen Sie den Krümmer und entgraten Sie die bearbeiteten Stellen sorgfältig.

### 3.2 Montage Krümmer

- Setzen Sie die Krümmerdichtungen auf und fügen Sie etwas Kupferpaste an die Gewinde der Stehbolzen.
- Montieren Sie erst den Krümmer und dann die Stoßelschutzebleche.

**WICHTIG:** Die Halteösen niemals zwischen Krümmer und Zylinderkopf montieren. Setzen Sie die Muttern an, ziehen diese aber noch nicht fest. (Fig. 4)

- Tragen Sie Kupferpaste an die Enden der J-Rohre auf, dann lassen Sie sich spannungsfrei in den Krümmer schieben. Schieben Sie die mitgelieferten Bandschellen über und montieren Sie die J-Rohre an Zylinder 1+3.
- Hebeln Sie die Halteösen des Bleches über die Stehbolzen und befestigen die Bleche vorschriftsgemäß. Setzen Sie die Muttern an, ziehen diese aber noch nicht fest.

- Align the complete exhaust header and j-tubes without any tension and tighten all nuts evenly to 20 Nm. Then fasten the exhaust clamps.

### 3.3 Mounting the adapter (on systems with catalytic converter)

- Mount the adapter together with the seal. Using M8x40 screws, two washers and copper locknuts. Rotate the adapter so the cat-flange tilts towards the engine. (Fig.5)
- Mount the flange, thread the screws but do not tighten yet. It will facilitate the later alignment.



Fig. 5

- Richten Sie den Krümmer spannungsfrei aus und schrauben alle Muttern gleichmäßig mit 20 Nm fest. Danach befestigen Sie die Bandschellen.

### 3.3 Montage Adapter (Ausf. mit Katalysator)

- Setzen Sie den Adapter mit Dichtung an. Vorgesehen sind dafür die M8x40 Schrauben, je zwei Scheiben und Kupfermuttern. Drehen Sie den Adapter so, dass sich der Katflansch Richtung Motor neigt. (Fig. 5)
- Befestigen Sie den Flansch, lassen Sie die Schrauben aber lose, um die spätere Ausrichtung zu erleichtern.

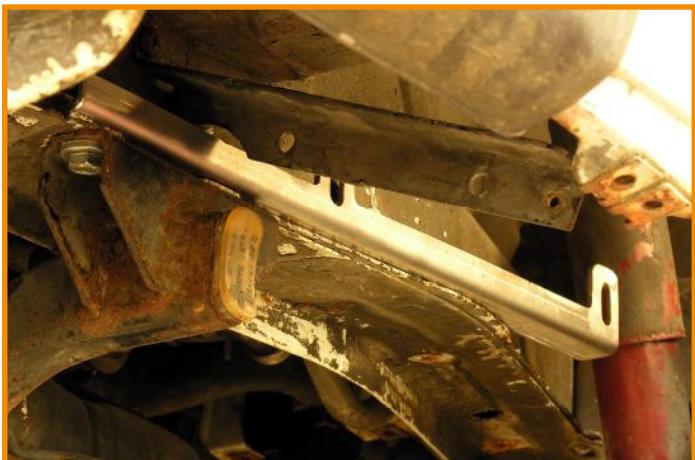


Fig 6

### 3.4 Mounting the silencer

**CAUTION:** Before starting any work on the engine support brackets, make sure the vehicle stand safely on jack stands and is secured against any movement. Support the engine with a suitable jack. The rear cross member must be detached so that the retainer that holds the silencer can be mounted.

- Remove the screws of the crossmember on the right side and remove the upper reinforcing plate. Mount the supplied bracket instead, using the supplied M8x30 screws together with one washer and a M8 locknut. The thicker, original washers must also be used again. (Fig. 6)

### 3.4 Montage Halter Endschalldämpfer

**ACHTUNG:** Bevor Sie jegliche Arbeiten zum Anbau des Halters beginnen, sichern Sie das Fahrzeug gegen Wegrollen. Stützen Sie den Motor mit einem geeigneten Heber von unten ab. Zur Montage des Halters muss die hintere Traverse rechts gelöst und gesichert werden.

- Demontieren Sie die Schrauben der Traverse rechts und entfernen das obere Verstärkungsblech. An Stelle dessen montieren Sie den mitgelieferten Halter. Verwenden Sie dazu die mitgelieferten Schrauben M8x30 in Verbindung mit je einer Unterlegscheibe und einer M8 Sicherungsmutter. Die dicken, originalen Unterlegscheiben verwenden Sie bitte wieder. (Fig.6)

- Attach the mounting brackets that hold the muffler rubbers with one M8x20 bolt, two washers and two lock nuts. Do not tighten the bolts and screws yet. It will facilitate the later alignment.

- Befestigen Sie die Haltelaschen zur Aufnahme der Schalldämpfergummis mit je einer M8x20 Schraube, je zwei Unterlegscheiben und zwei Sicherungsmuttern. Zur besseren Ausrichtung lassen Sie die Halter noch lose.

### 3.5 Final Mounting catalyst and muffler

- Attach the catalyst and muffler using M8x25 screws, two washers and M8 copper lock nuts. The oxygen sensor must face upwards.
- Re-attach the side splash guard if you have detached it. In some cases it might be necessary to modify this part. Due to the variety your own initiative is required.
- Attach the muffler with the rubber mounts to the prepared retainers and replace the screws on the adapter tube of the header using M8x30 screws, two washers and copper lock nuts each. Start with the upper screws first and then slide the sealing cone inbetween manifold and catalyst. Then attach the lower screws.
- Align the muffler. Make sure there is enough space towards wheel, longitudinal beam, bumper, shocks or any other part of the chassis. Tighten all screws down.
- Tighten the screws of the catalyst adapter flanges. Make sure they align properly.

### 3.5 Montage Katalysator/ Endschalldämpfer

- Verschrauben Sie den Katalysator und Endschalldämpfer. Verwenden Sie dazu die M8x25 Schrauben, je zwei Scheiben und M8 Kupfermuttern. Dabei muss die Lambdasonde nach oben zeigen.
- Befestigen Sie das Schutzblech Längsträger für den Fall, dass Sie es demontiert hatten. Bei einigen Versionen ist es nötig, dieses Teil zu modifizieren. Aufgrund einer Vielzahl der Versionen ist hier Eigeninitiative gefragt.
- Hängen Sie den Endschalldämpfer in die vorbereiteten Halter und setzen Sie die Schrauben an das Adapterrohr des Krümmers, (M8x30 Schrauben, je zwei Scheiben und Kupfermuttern). Am besten geht dies, wenn Sie erst die oberen Schrauben ansetzen. Schieben Sie nun den Dichtkegel hinein und setzen die untere Schraube an.
- Richten Sie den Endschalldämpfer aus. Achten Sie hier auf Freigängigkeit zu Rad, Längsträger, Stoßdämpfer, Schürze und Schutzblech des Längsträgers. Schrauben Sie nun die Halteösen fest.
- Schrauben Sie die Flansche des Adapters und Katalysators spannungsfrei fest. Achten Sie hier auf Parallelität.

### 3.6 Connecting the oxygen sensor

- If you use the old Lambda sonde, you will need the adapter cable part number 906 265 050.
- Insert the lambda sonde into the catalytic converter and tighten it down.
- Route the electrical lines along the apron towards the connector and secure them with cable ties.

**NOTE:** The header and manifold will become very hot while engine is running and driving. Make sure all electrical lines can not touch any exhaust parts.

### 3.6 Anschluss Lambdasonde

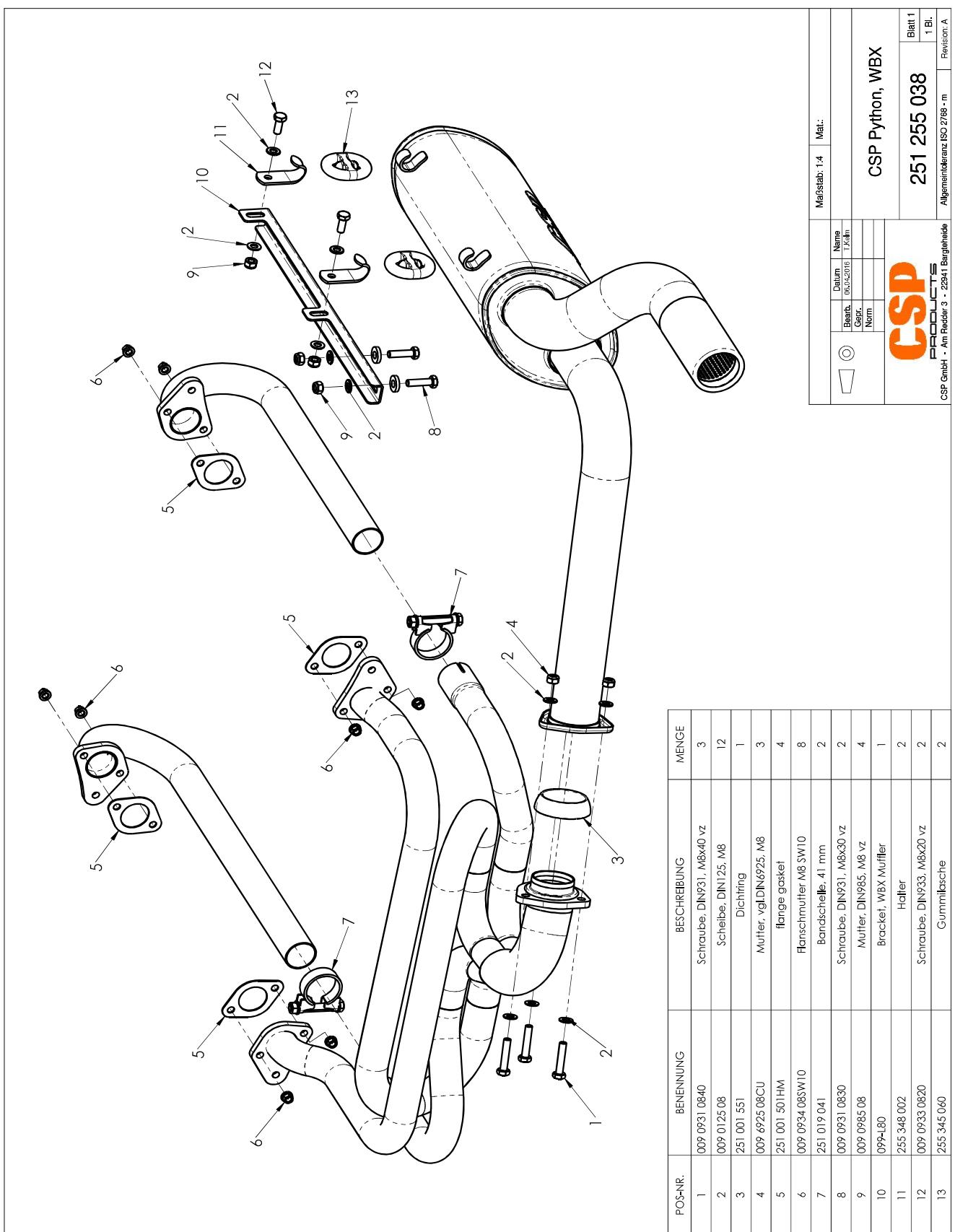
- Es ist möglich die alte Lambdasonde zu verwenden. Benötigt wird dazu die Adapterleitung mit der Teilenummer 906 265 050
- Schrauben Sie die Lambdasonde in den Katalysator.
- Legen Sie die Leitung entlang der Schürze in Richtung Anschlussstecker und fixieren beides mit Kabelbindern.

**WICHTIG:** Der Krümmer wird im Fahrbetrieb sehr heiß. Verlegen Sie die Leitung der Lambdasonde möglichst weit von diesem entfernt.

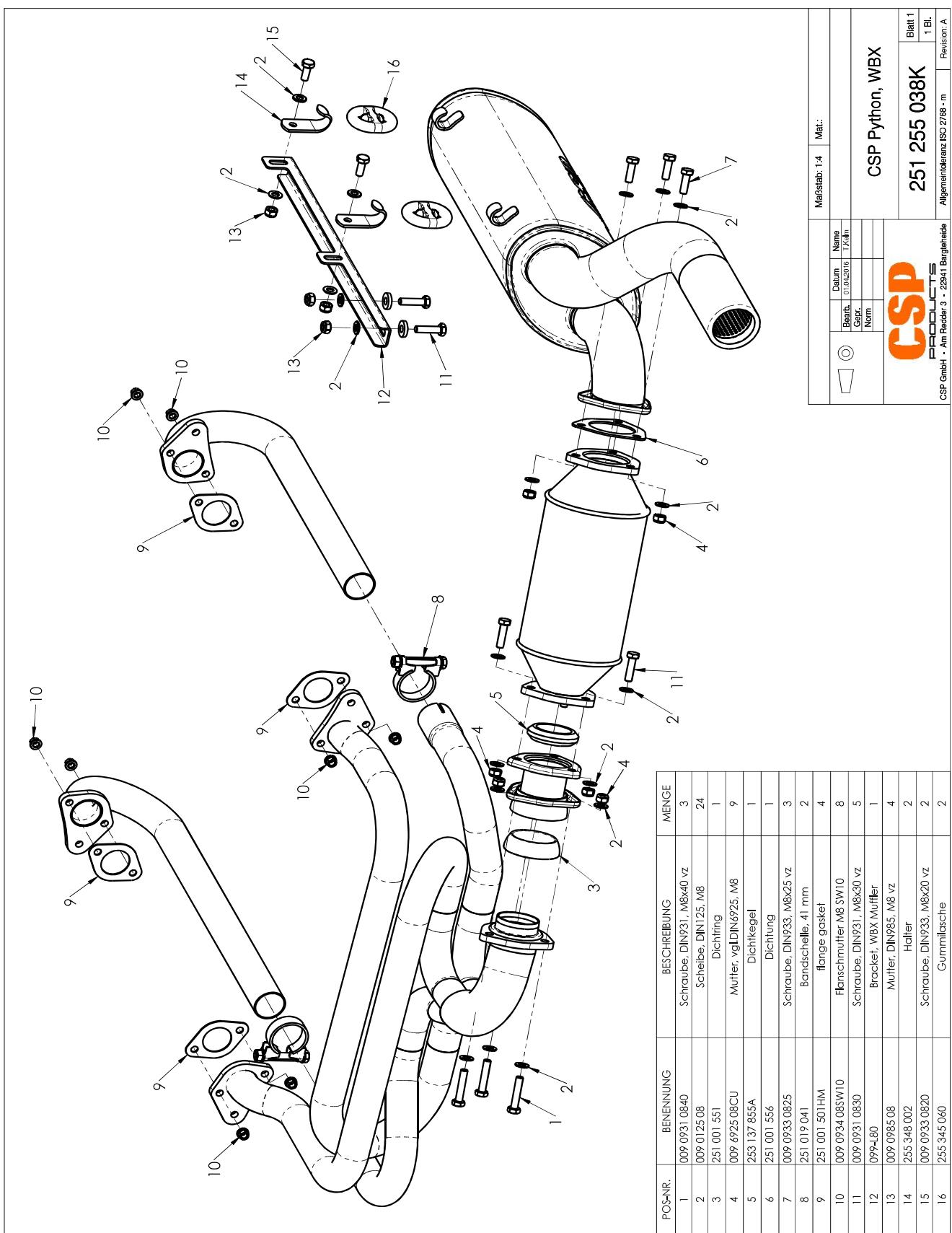


Fig. 7

The drawing and its content are not to be reproduced in whole or in part, or passed on to third parties, unless prior written permission is granted by CSP Products. All rights are reserved for the items listed in this drawing. The drawing is the property of CSP Products. Only the original drawing is valid. Any changes made to the drawing without the consent of CSP Products are invalid.



CSP	PRODUCTS	CSP Python, WBX		
		251 255 038	Allgemeintoleranz ISO 2768-3-m	Revision A



**For questions and further information  
you can reach us at:**

**Custom & Speed Parts**  
Autoteile GmbH  
Am Redder 3  
D-22941 Bargteheide  
Germany

**info@csp-shop.de**  
**Tel. +49 (0)4532 23240**  
**Fax. +49 (0)4532 22222**

**Für Fragen und Informationen erreichen Sie  
uns auf folgenden Wegen:**

**Custom & Speed Parts**  
Autoteile GmbH  
Am Redder 3  
D-22941 Bargteheide

**info@csp-shop.de**  
**Tel. +49 (0)4532 23240**  
**Fax. +49 (0)4532 22222**

**Our opening hours and telephone availability  
can be found on our website: [csp-shop.de](http://csp-shop.de)**

**Unsere Öffnungszeiten sowie telefonische  
Erreichbarkeit entnehmen sie bitte unserer  
Webseite: [csp-shop.de](http://csp-shop.de)**

The latest version of this instructions  
is available by using this QR-Code.



Eine aktuelle Version der Anleitung  
finden sie mit Hilfe dieses QR-Code.

