

CSP

PRODUCTS

Python system, WBX

Python System, WBX

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features

- Exhaust manifold pipe system made of 1.4301 stainless steel
- Silencer made of polished 1.4301 stainless steel
- for use with/without catalytic converter

Besonderheiten

- Fächerkrümmer aus Edelstahl 1.4301
- Schalldämpfer aus poliertem Edelstahl 1.4301
- zur Verwendung mit/ohne Katalysator

1. General

NOTE: To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.

Incorrect air fuel ratios can have negative effects on the exhaust even after a short period of operation.

A rich mixture causes soot deposits in the exhaust insulation. The more deposits build up, the less well the silencer can absorb the noise. As a result, the exhaust becomes louder and louder over time. If the engine runs too lean, the exhaust system heats up excessively. In the long term, cracks can form.

We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.

Requirements:

- The CSP WBX exhaust is suitable for any 1.9L or 2.1L water boxer engine codes DF, DG, DH, SR, DJ, MV, SS.
- To ensure proper clearance between oil filter and exhaust pipe, it is necessary to install a short oil filter. A suitable oil filter can be ordered with our p/n: 115 561 070FL.
- It goes without saying with that before installing the new Python exhaust system the old exhaust system must be removed. Consult a repair manual if necessary.

2. Parts and Tools:

Parts

1x CSP header
2x J-tubes
4x cylinder head gaskets
2x band clamps
1x sealing ring
1x sealing cone

1. Allgemein

WICHTIG: Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.

Falsch eingestellte Motoren wirken sich bereits nach kurzer Betriebszeit negativ auf die Abgasanlage aus. Ein fettes Gemisch führt zu Rußablagerungen in der Dämmwolle. Je mehr Ablagerungen sich bilden, desto schlechter kann der Dämpfer den Schall absorbieren. Die Folge: Die Abgasanlage wird mit der Zeit immer lauter.

Ist der Motor zu mager, erwärmt sich die Abgasanlage unzulässig stark. Auf Dauer können sich Risse bilden.

Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.

Voraussetzungen:

- Der CSP- Auspuff WBX ist für die Montage an einem 1,9L bzw 2,1L Wasserboxer-Motor mit den Kennbuchstaben DF, DG, DH, SR, DJ, MV, SS vorgesehen.
- Um ausreichend Freigang zwischen Ölfilter und Fächerkrümmer zu gewährleisten, ist es notwendig eine Ölfilterpatrone mit kurzer Bauform zu verwenden. Diese ist unter der Art.-Nr.: 115 561 070FL bei uns erhältlich.
- Bevor Sie mit der Installation der neuen Python Schalldämpferanlage beginnen, muss selbstverständlich die alte Anlage demontiert werden. Nehmen Sie hierzu ggf. einen Reparaturleitfaden zu Hilfe.

2. Teile und Werkzeug

Teile

1x Fächerkrümmer
2x J-Rohre
4x Flanschdichtung Zylinderkopf
2x Bandschelle
1x Dichtring
1x Dichtkegel

1x gasket
2x rubber mount
1x mounting bracket
2x hooks
2x screw M10x20, DIN933
(3x screw M10x25, DIN933)
2x (5x) screw M8x30, DIN933
3x screw M10x40, DIN931
4x lock nut M8, DIN985
3x (9x) lock nut M8 Cu, DIN6925
8x M8 flange nut, SW10
12x (24x) washer M8, DIN125

Tools

Hammer, 300 g
File
metal shears
1/4", 1/2" ratchet
spanner 10,12,13,17,22 mm
screwdriver groove/phillips
M8 tap
gasket scraper
drilling machine
drill bit, 3 mm
jack for engine or transmission
side cutter
pipe wrench
combi wrench

Equipment

copper paste
abrasive paper
brake cleaner
cleaning rag
WD40

1x Flachdichtung
2x Gummilasche
1x Anschraubhalter
2x Aufhänger
2x Schraube M10x20, DIN933
(3x Schraube M10x25, DIN933)
2x (5x) Schraube M8x30, DIN933
3x Schraube M10x40, DIN931
4x Stopfmutter M8, DIN985
3x (9x) Stopfmutter M8 Cu, vgl. DIN6925
8x Flanschmutter M8, SW10
12x (24x) Scheibe M8, DIN125

Werkzeug

Hammer 300 g
Feile
Bleischere
Knarrenkasten 1/4 Zoll, 1/2 Zoll
Ringmaulschlüssel SW 10/12/13/17/22
Schraubendreher Kreuz/Schlitz
Gewindeschneider M8
Dichtungsschaber
Bohrmaschine
Stahlbohrer 3 mm
Wagen- oder Getriebeheber
Seitenschneider
Wasserpumpenzange
Kombizange

Betriebsmittel

Kupferpaste
Schleifpapier
Bremsenreiniger
Putzlappen
Rostlöser

**Bei Undichtigkeiten zwischen Wärmetauscher und
Schalldämpferanlage können lebensgefährliche CO₂-Gase
in den Fahrgastraum gelangen.**

**In the event of leaks between heat exchanger and
the silencer system can allow life-threatening CO₂ gases
to into the passenger compartment.**



**ACHTUNG
DANGER**

3. Installation

3.1 Preparations

- Dismantle the old exhaust system including the push rod tube guards.
- The heat exchangers or J-pipes can be reused. For correct alignment, the old heat exchanger/J-pipes (if reused) must be loosened before fitting the new silencer.
- Remove any gasket material with a gasket scraper. Check all sealing surfaces and threads, please recut any damaged threads.
- If you are going to continue using the catalytic converter with oxygen sensor, separate them from the old system and clean all the sealing surfaces.
- Cut a triangle out of the muffler heat shield at the 4th cylinder (Fig.1). The heat shield can remain mounted to the engine.



Fig.1

- Drill a 3mm hole about 35 mm from the outer edge of the bend in the heat shield and then cut in twice at 60° with metal shears. (Fig.1)
- Bend the heat shield up and back approx 10 mm using pliers in the region of the 2nd cylinder. (Fig.2)

3. Einbau

3.1 Vorbereitungen

- Demontieren Sie die alte Abgasanlage mit den Schutzblechen der Stoßelschutzrohre.
- Zur korrekten Ausrichtung müssen die alten Wärmetauscher/J-Rohre (falls wiederverwendet) vor der Montage des neuen Schalldämpfers gelöst werden.
- Entfernen Sie eventuelle Dichtungsreste mit dem Dichtungsschaber. Kontrollieren Sie Dichtflächen und Gewinde, defekte Gewinde bitte nachschneiden.
- Wenn Sie den Katalysator mit Lambdasonde weiter verwenden, trennen Sie diese von der alten Anlage und reinigen auch hier die Dichtflächen.
- Schneiden Sie im Bereich des 4. Zylinders das Wärmeschutzblech Endschalldämpfer aus. Das Blech kann am Fahrzeug montiert bleiben. (Fig. 1)



Fig.2

- Bohren Sie dazu 35 mm vom Außenrand ein 3mm Loch in den Knick des Bleches und schneiden dann mit der Blechschere jeweils im 60° Winkel das Teil heraus. (Fig.1)
- Bördeln Sie mit Hilfe einer Zange den Ausschnitt im Bereich 2. Zylinder um ca. 10 mm nach hinten. (Fig. 2)



Fig.3

- Start assembling the header and check the clearance. There must be a gap of at least 10 mm to all parts that are not connected to the engine. (Fig. 3)
- Remove the header again and clean and deburr all surfaces carefully.

3.2 Mounting the manifold

- set all manifold gaskets in place and add copper paste to the threads of the studs.
- Mount the header first and then the push rod shields.

NOTE: Do not mount the retainers between the manifold and cylinder head. Thread the lock nuts, but do not tighten yet. (Fig. 4)

- Apply copper paste to the ends of the J-tubes and slide them into the header. Slide on the supplied clamps and mount the J-tubes to cylinder 1 + 3.
- Lever the retainers over the studs and remount the push rod shields in the original position. Thread the lock nuts, but do not tighten yet.



Fig 4

- Montieren Sie den Krümmer und kontrollieren Sie die Freigängigkeit. Es muss zu allen Teilen, die nicht mit dem Motor aufgehangen sind, ein Spalt von mindestens 10 mm vorhanden sein. (Fig. 3)
- Entfernen Sie den Krümmer und entgraten Sie die bearbeiteten Stellen sorgfältig.

3.2 Montage Krümmer

- Setzen Sie die Krümmerdichtungen auf und fügen Sie etwas Kupferpaste an die Gewinde der Stehbolzen.
- Montieren Sie erst den Krümmer und dann die Stoßelschutzbleche.

WICHTIG: Die Halteösen niemals zwischen Krümmer und Zylinderkopf montieren. Setzen Sie die Muttern an, ziehen diese aber noch nicht fest. (Fig. 4)

- Tragen Sie Kupferpaste an die Enden der J-Rohre auf, dann lassen Sie sich spannungsfrei in den Krümmer schieben. Schieben Sie die mitgelieferten Bandschellen über und montieren Sie die J-Rohre an Zylinder 1+3.
- Hebeln Sie die Halteösen des Bleches über die Stehbolzen und befestigen die Bleche vorschriftsgemäß. Setzen Sie die Muttern an, ziehen diese aber noch nicht fest.

- Align the complete exhaust header and j-tubes without any tension and tighten all nuts evenly to 20 Nm. Then fasten the exhaust clamps.

3.3 Mounting the adapter (on systems with catalytic converter)

- Mount the adapter together with the seal. Using M8x40 screws, two washers and copper locknuts. Rotate the adapter so the cat-flange tilts towards the engine. (Fig.5)
-
- Mount the flange, thread the screws but do not tighten yet. It will facilitate the later alignment.



Fig. 5

3.4 Mounting the silencer

CAUTION: Before starting any work on the engine support brackets, make sure the vehicle stand safely on jack stands and is secured against any movement. Support the engine with a suitable jack. The rear cross member must be detached so that the retainer that holds the silencer can be mounted.

- Remove the screws of the crossmember on the right side and remove the upper reinforcing plate. Mount the supplied bracket instead, using the supplied M8x30 screws together with one washer and a M8 locknut. The thicker, original washers must also be used again. (Fig. 6)

- Richten Sie den Krümmer spannungsfrei aus und schrauben alle Muttern gleichmäßig mit 20 Nm fest. Danach befestigen Sie die Bandschellen.

3.3 Montage Adapter (Ausf. mit Katalysator)

- Setzen Sie den Adapter mit Dichtung an. Vorgesehen sind dafür die M8x40 Schrauben, je zwei Scheiben und Kupfermutter. Drehen Sie den Adapter so, dass sich der Katflansch Richtung Motor neigt. (Fig. 5)
- Befestigen Sie den Flansch, lassen Sie die Schrauben aber lose, um die spätere Ausrichtung zu erleichtern.



Fig 6

3.4 Montage Halter Endschalldämpfer

ACHTUNG: Bevor Sie jegliche Arbeiten zum Aufbau des Halters beginnen, sichern Sie das Fahrzeug gegen Wegrollen. Stützen Sie den Motor mit einem geeigneten Heber von unten ab. Zur Montage des Halters muss die hintere Traverse rechts gelöst und gesichert werden.

- Demontieren Sie die Schrauben der Traverse rechts und entfernen das obere Verstärkungsblech. An Stelle dessen montieren Sie den mitgelieferten Halter. Verwenden Sie dazu die mitgelieferten Schrauben M8x30 in Verbindung mit je einer Unterlegscheibe und einer M8 Sicherungsmutter. Die dicken, originalen Unterlegscheiben verwenden Sie bitte wieder. (Fig.6)

- Attach the mounting brackets that hold the muffler rubbers with one M8x20 bolt, two washers and two lock nuts. Do not tighten the bolts and screws yet. It will facilitate the later alignment.

3.5 Final Mounting catalyst and muffler

- Attach the catalyst and muffler using M8x25 screws, two washers and M8 copper lock nuts. The oxygen sensor must face upwards.
- Re-attach the side splash guard if you have detached it. In some cases it might be necessary to modify this part. Due to the variety your own initiative is required.
- Attach the muffler with the rubber mounts to the prepared retainers and replace the screws on the adapter tube of the header using M8x30 screws, two washers and copper lock nuts each.
Start with the upper screws first and then slide the sealing cone inbetween manifold and catalyst. Then attach the lower screws.
- Align the muffler. Make sure there is enough space towards wheel, longitudinal beam, bumper, shocks or any other part of the chassis. Tighten all screws down.
- Tighten the screws of the catalyst adapter flanges. Make sure they align properly.

- Befestigen Sie die Haltelaschen zur Aufnahme der Schalldämpfergummis mit je einer M8x20 Schraube, je zwei Unterlegscheiben und zwei Sicherungsmuttern. Zur besseren Ausrichtung lassen Sie die Halter noch lose.

3.5 Montage Katalysator/ Endschalldämpfer

- Verschrauben Sie den Katalysator und Endschalldämpfer. Verwenden Sie dazu die M8x25 Schrauben, je zwei Scheiben und M8 Kupfermutter. Dabei muss die Lambdasonde nach oben zeigen.
- Befestigen Sie das Schutzblech Längsträger für den Fall, dass Sie es demontiert hatten. Bei einigen Versionen ist es nötig, dieses Teil zu modifizieren. Aufgrund einer Vielzahl der Versionen ist hier Eigeninitiative gefragt.
- Hängen Sie den Endschalldämpfer in die vorbereiteten Halter und setzen Sie die Schrauben an das Adapterrohr des Krümmers, (M8x30 Schrauben, je zwei Scheiben und Kupfermutter). Am besten geht dies, wenn Sie erst die oberen Schrauben ansetzen. Schieben Sie nun den Dichtkegel hinein und setzen die untere Schraube an.
- Richten Sie den Endschalldämpfer aus. Achten Sie hier auf Freigängigkeit zu Rad, Längsträger, Stoßdämpfer, Schürze und Schutzblech des Längsträgers. Schrauben Sie nun die Halteösen fest.
- Schrauben Sie die Flansche des Adapters und Katalysators spannungsfrei fest. Achten Sie hier auf Parallelität.

3.6 Connecting the oxygen sensor

- If you use the old Lambda sonde, you will need the adapter cable part number 906 265 050.
- Insert the lambda sonde into the catalytic converter and tighten it down.
- Route the electrical lines along the apron towards the connector and secure them with cable ties.

NOTE: *The header and manifold will become very hot while engine is running and driving. Make sure all electrical lines can not touch any exhaust parts.*

3.6 Anschluss Lambdasonde

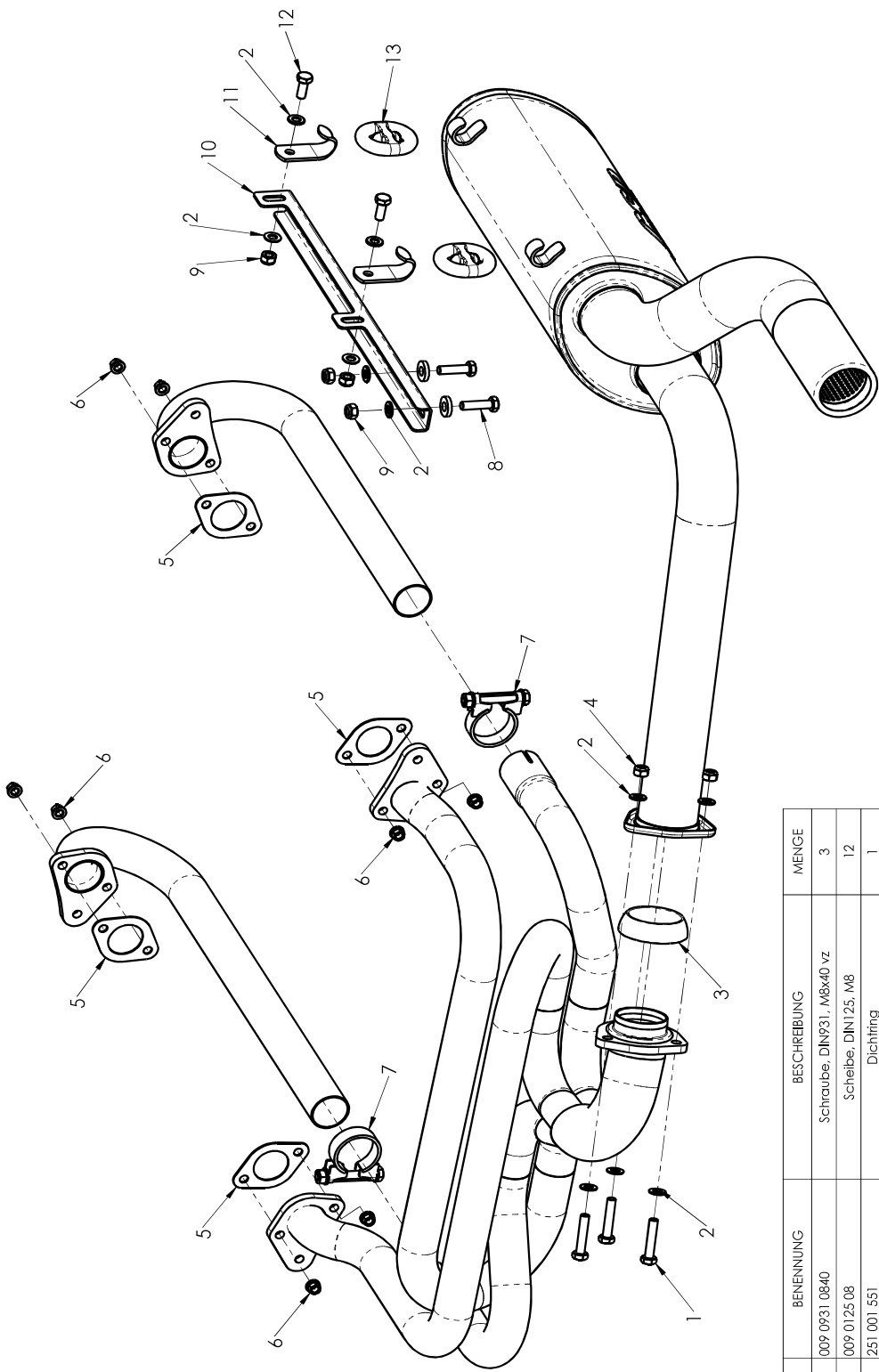
- Es ist möglich die alte Lambdasonde zu verwenden. Benötigt wird dazu die Adapterleitung mit der Teilenummer 906 265 050
- Schrauben Sie die Lambdasonde in den Katalysator.
- Legen Sie die Leitung entlang der Schürze in Richtung Anschlussstecker und fixieren beides mit Kabelbindern.

WICHTIG: *Der Krümmer wird im Fahrbetrieb sehr heiß. Verlegen Sie die Leitung der Lambdasonde möglichst weit von diesem entfernt.*



Fig. 7



ausdrückliche Zustimmung zur Weitergabe vorliegt. Für die Gegenstände dieser Zeichnung wird
Teilrecht vorbehalten. gemaß § 7 PatG, § 5 Abs. 2 UrhG und § 5 UrhG ist die Weitergabe ohne
bzw. der Gebrauchsmustererleichterung erfolgt. Die Weitergabe ohne Zustimmung ist strafbar.
The drawing and its content are not to be revealed to third parties, unless our
express consent is given. All rights are reserved for the items listed in this drawing
as per § 7 Patent Law and § 5 Utility Patent Law in the event that the patent is
granted or the utility patent is registered.



POS-NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE
1	009 0931 0840	Schraube, DIN931, M8x40 vz	3
2	009 0125 08	Scheibe, DIN125, M8	12
3	251 001 551	Dichtung	1
4	009 6925 08CU	Mutter, vgl.DIN6925, M8	3
5	251 001 501HM	flange gasket	4
6	009 0934 08SW10	flanschmutter M8 SW10	8
7	251 019 041	Bandschelle, 41 mm	2
8	009 0931 0830	Schraube, DIN931, M8x30 vz	2
9	009 0985 08	Mutter, DIN985, M8 vz	4
10	099-L80	Bracket, WBX Muffler	1
11	255 348 002	Halter	2
12	009 0933 0820	Schraube, DIN933, M8x20 vz	2
13	255 345 040	Gummilascche	2

Bezeichnung	Name	Maßstab: 1:4	Mat.:
Datum	1. Aufl.		
Bezeichnet	Gezeichnet		
Norm			
CSP Python, WBX			
251 255 038			
Blatt 1 1 Bl.			
Revision: A			



	Beacht. Gedr. Norm.	Datum 01.04.2016	Name T. K. H.		Matr.:
					CSP Python, WBX
					Blatt 1
					1 Bl.
CSP GmbH · Am Redder 3 · 22941 Baargteheide Allgemeineinfo: +49 2041 2788 - 0 E-Mail: info@csp-gmbh.de					251 255 038K Allgemeineinfo: +49 2788 - 0

POS-NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE
1	009 0931 0840	Schraube, DIN931, M8x40 vz	3
2	009 0125 08	Scheibe, DIN125, M8	24
3	251 001 551	Dichtung	1
4	009 6925 08CU	Mutter, vgl.DIN6925, M8	9
5	253 137 855A	Dichtkegel	1
6	251 001 556	Dichtung	1
7	009 0933 0825	Schraube, DIN933, M8x25 vz	3
8	251 019 041	Bandschelle, 41 mm	2
9	251 001 501HM	flange gasket	4
10	009 0934 085W10	Flanschmutter M8 SW10	8
11	009 0931 0830	Schraube, DIN931, M8x30 vz	5
12	099-L80	Bracket, W8X Muirfler	1
13	009 0985 08	Mutter, DIN985, M8 vz	4
14	255 348 002	Halter	2
15	009 0933 0820	Schraube, DIN933, M8x20 vz	2
16	255 345 040	Gummilasche	2

**For questions and further information
you can reach us at:**

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide
Germany**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

**Our opening hours and telephone availability
can be found on our website: csp-shop.de**

**Für Fragen und Informationen erreichen Sie
uns auf folgenden Wegen:**

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

**Unsere Öffnungszeiten sowie telefonische
Erreichbarkeit entnehmen sie bitte unserer
Webseite: csp-shop.de**

The latest version of this instructions
is available by using this QR-Code.



Eine aktuelle Version der Anleitung
finden sie mit Hilfe dieses QR-Code.

